



振花(ネジバナ)

- ▶ 所長 新任ごあいさつ
- ▶ 研究成果発表会の報告



所長 新任ごあいさつ

はじめに

このたび、人事異動により機械材料研究所長を拝命致しました。リーマンショック以来の経済不況のなか、産業界の皆様方には、たゆまぬ経営努力と技術開発を続けられておられることに敬意を表します。当研究所が技術支援の対象としています機械・金属業界はこのような状況下においても岐阜県の製造出荷額の60%を占める基幹産業であることには違はなく、本県の経済に大きな影響を与える産業であります。このような時期だからこそ微力ではございますが、皆様方への技術支援の強化に努める所存でございます。

設立4年目 拠点整備へ

当所は今年度で設立4年目を迎え、特にものづくり技術の支援拠点の役割を強化するように努めてまいります。2年前より進めています航空機産業の拡大発展のために設立した『航空機部材研究会』のより充実した遂行と、これと同時進行しています知的クラスター事業の当所分担課題『難加工材料の機械加工技術に関する研究』ではそろそろ成果が出始めるころであり、成果の普及に努めてまいります。また、2年目を迎えます医療福祉関連事業の拡大を目的とした南部都市エリア事業における当所分担課題『超高耐久性を有する医療用刃物の開発』もより一層の成果に向けた研究を遂行する所存です。さらに大きな事業として、『ぎふイノベーションセンター』(仮称)の平成23年4月開所に向けて整備を進めていきます。これにより、産学官連携のものづくり技術の支援拠点として充実できると確信しております。

研究体制

その他の研究においても企業ニーズを的確に把握して、各研究部で環境関連、自動化・高精度加工関連、地場産業である刃物関連の研究などを進めております。なかでも経済産業省の事業である『戦略的基盤技術高度化支援事業』にはこの不況下のなか、研究開発や新製品開発として大変多くの企業が提案されておられますが、産学官共同研究体制ということで、当所も共同研究機関として参画し、研究および技術支援の両面からのご協力をできる限りさせていただきよう考えております。

依頼試験や技術相談

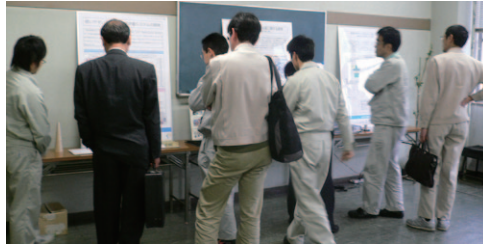
もうひとつの柱である依頼試験、開放試験機器利用、技術相談、講習会、中小企業技術者研究、企業訪問などの企業皆様方に直結した技術支援もこれまで同様、それ以上に重要な業務と掲げ、遂行してまいります。

さいごに

以上、今後とも『開かれた研究所』として県内企業、県民の皆様方に気軽にご利用頂けるよう職員一同これら業務に取り組んでまいりますので、皆様方の一層のご指導・ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

岐阜県機械材料研究所長 柴田英明

研究成果発表会の報告



4月12日、当所において研究成果を開催し、機械・金属・刃物関連企業を中心に40名の方に参加していただきました。多数の方のご参加、ありがとうございました。

あいさつ

○岐阜県機械材料研究所長 柴田英明

口頭発表

●6軸多関節ロボットによる切れ味評価システム

○機械研究部 小河廣茂

現状の本多式切れ味試験機では、実際の包丁を使用した時を想定した評価ではありません。そうした観点で評価できる方法として、試作した新しい切れ味評価システムについて説明しました。

●人間工学的手法による使いやすい包丁の開発

○機械研究部 安藤敏弘

使いやすい包丁の開発を目指し、包丁の使い方調査、評価グリッド法による包丁の評価構造モデル、柄の太さと手の大きさの関係の3つについて説明しました。

●金型用潤滑性皮膜の作製に関する研究

○金属材料研究部 細野幸太

耐かじり、耐焼付き性向上と潤滑油および金型補修の低減効果を目指し、潤滑性能を有した皮膜作製を目的に、粉末冶金法(パルス放電焼結法)による潤滑性皮膜作製について説明しました。

●板材成形用金型への機能性皮膜適用に関する研究

○機械研究部 佐藤丈士

冷間金型工具鋼製のプレス金型に電子ビームを照射した時の金型表面の変化が、オーステナイトステンレス鋼の成形に対する潤滑性能向上または焼付発生回避の観点からどのような効果を発揮するのか説明しました。

お知らせ

●ぎふイノベーションセンター 拠点事業について

○岐阜県庁 研究開発課

記念講演

●刃物研究の歴史と現状について

○岐阜県産業経済振興センター 竹腰久仁雄

はじめに研究の背景を説明した後、刃物関連の学術研究の歴史、刃物の切れ味と耐久性及の研究、最新機器による刃先の状況、最近のかえり取りの研究等について、講演されました。

ポスター発表

●使いやすい刃物と切れ味評価システムの開発

○機械研究部 小河廣茂、安藤敏弘

●金属成形金型用機能性表面被覆処理に関する研究

○機械研究部 佐藤丈士 金属材料研究部 細野幸太

●高速窒化処理による金属表面硬化層の開発

○金属材料研究部 山口貴嗣

●精密切削加工の高効率化に関する研究

○電子応用研究部 西嶋 隆

●マイクロ波高速還元によるCO₂排出量低減型重金属回収法に関する研究

○金属材料研究部 林 哲郎

●難加工材料の機械加工技術に関する研究(知的クラスター)

○機械研究部 柘植英明

●超高耐久性を有する医療用刃物の開発(都市エリア)

○金属材料研究部 山口貴嗣